

# 不同工艺制备的发泡陶瓷保温板对比

<b>(烧结) 发泡陶瓷保温板</b>		<b>非烧结发泡陶瓷保温板</b>	
<b>优点</b>	<b>缺点</b>	<b>优点</b>	<b>缺点</b>
燃料性能达到 A1 级	板材的脆性较大，损耗较高，无法生产 2 公分厚度的产品	燃料性能达到 A1 级	抗折强度欠佳，但满足薄抹灰外墙外保温系统要求，可以正常使用
抗拉强度较高	板材的厚度尺寸稳定性较差，施工难度较大	导热系数较低、保温性能较好	抗拉强度相比较低，但满足薄抹灰外墙外保温系统要求，可以正常使用
抗折强度较高	板材吸水率偏低且掉渣严重，保温系统与基层墙体的兼容性较差	板材的脆性较小，损耗较少，可以生产 2 公分厚度的薄板	
	导热系数明显偏高，保温效果欠佳	板材的尺寸误差较小，施工效率高	
	产品在生产过程中能源消耗严重，成本较高，不符合国家大力倡导的“节能减排”政策	板材的吸水率适中且掉渣较少，与基层墙体粘结力较强，系统稳定性较好，可与建筑物同寿命	
		抗压强度较高，板材不易碎裂	
		产品在制造过程中能耗少，成本较低，性价比较高，属于新型防火保温绿色建材	